

CARACTERÍSTICAS DE MAQUINA					
FAMILIA	TONELAJE	DISTANCIA ENTRE BARRAS	CAPACIDAD DE PLASTIFICCIÓN	DIMENSIONES DE MOLDES MÍNAS (Hxv)	NOYOS
I	60 a 120 ton	310x260mm - 390x340mm	42kg/hr - 57kg/hr	210x170mm - 255x220mm	2
II	140 a 300 ton	420x370mm - 605x605mm	58kg/hr - 181kg/hr	275x240mm - 397x397mm	2
III	450 a 1420 ton	760x760mm - 1320x1320mm	450kg/hr - 956kg/hr	475x475mm - 845x845mm	3

EQUIPOS PERIFERICOS		
EQUIPO	CANTIDAD	CATACTERÍSTICA
TERMORREGULADOR	2	0 A 80 GRADOS CENTÍGRADOS
AUTOCARGADORES DE MATERIA PRIMA	6	DOSIFICACIÓN HASTA 3 kg POR MINUTO
TUNELES DE ENCOGIMIENTO	6	DIMENSIÓN DE PAQUETE HASTA 30 x 38 cm
SELLADORAS DE PEDAL	4	TIPO CIZALLA DE 300 mm
SELLADORAS TIPO L	5	DIMENSIÓN MÁXIMA DEL PAQUETE 300 x 380 X 100 mm
ROBOTS	8	3 GRADOS DE LIBERTAD
HEAT TRANSFER RECTA Y CIRCULAR	4	ETIQUETA DESDE 30 HASTA 170 mm DE ALTO
HEAT TRANSFER CÓNICA	1	ETIQUETA DESDE 60 HASTA 170 mm DE ALTO
CHILLERS	5	DE 6 A 14 GRADOS CENTÍGRADOS
TORRES DE ENFRIAMIENTO	5	DE 15 A 20 GRADOS CENTÍGRADOS
ECO DRY	1	DE 18 A 30 GRADOS CENTÍGRADOS
GRUA VIAJERA	2	5 Y 12.5 TONELADAS
POLIPASTOS	2	1 ELÉCTRICO DE 2 TONELADAS Y 1 MANUAL DE 1 TONALEADA
COMPRESORES	5	DE 6 A 8 kgf DE PRESIÓN
CNC	1	TIPO VERTICAL DE 3 EJES
ELECTROEROSIONADORA	1	DE PENETRACIÓN
RECTIFICADORA PLANA	1	MESA DE 600 X 300 mm
SANDBLASTEADORA	1	—
TORNOS	3	HASTA 2 mts DE LARGO
EQUIPOS PARA SOLDAR	2	ELÉCTRICA, ACETILENO Y ARGÓN